



PowerSeat PWRS-E

**PWRS-E.Compact**Manuale di Istruzioni



Leggere il manuale attentamente prima di utilizzare la macchina.



Istruzioni Originali

Rev. 00 FT UPS\_30/01-2014

|  |      | <u>Indice</u> |
|--|------|---------------|
| Introduzione   | pag. | 7             |
| Informazioni sul manuale                                   | pag. | 7             |
| Glossario e pittogrammi                                    | pag. | 8             |
| Informazioni generali                                      | pag. | 9             |
| Dati di identificazione e targhe della macchina            | pag. | 9             |
| Modello di Dichiarazione di conformità                     | pag. | 10            |
| Norme di sicurezza   | pag. | 11            |
| Certificazione FCC - Autorizzazione regime di Verification | pag. | 12            |
| Certificazione IC  | pag. | 12            |
| Informazioni sull'assistenza tecnica                       | pag. | 12            |
| Informazioni sulla sicurezza                               | pag. | 13            |
| Avvertenze generali  | pag. | 13            |
| Uso previsto   | pag. | 13            |
| Controindicazioni d'uso                                    | pag. | 14            |
| Dispositivi di sicurezza                                   | pag. | 14            |
| Dispositivi di protezione individuale (DPI)                | pag. | 14            |
| Rischi residui   | pag. | 14            |
| Informazioni sull'alimentatore                             | pag. | 16            |
| Descrizione dell'alimentatore                              | pag. | 16            |
| Generale   | pag. | 16            |
| Dimensioni   | pag. | 17            |
| Dati tecnici   | pag. | 17            |
| Interfaccia luminosa                                       | pag. | 18            |
| Informazioni sulla sicurezza                               | pag. | 18            |
| Uso dell'alimentatore                                      | pag. | 19            |
| Pulizia  | pag. | 19            |
| PowerSeat PWRS-E   | pag. | 20            |
| Descrizione della macchina                                 | pag. | 20            |
| Generale   | pag. | 20            |
| Dimensioni   | pag. | 21            |
| Safe Working Load  | pag. | 22            |
| Fune   | pag. | 22            |
| Vibrazioni   | pag. | 22            |
| Emissioni sonore   | pag. | 22            |
| Dati tecnici   | pag. | 23            |
| Motore   | pag. | 23            |
| Uso della macchina   | pag. | 23            |
| Controllo della macchina prima dell'utilizzo               | pag. | 23            |

5

# **Indice**

|             | Regolazione della posizione del comando acceleratore                   | pag. | 25 |
|-------------|--|------|----|
|             | Regolazione della posizione della leva di controllo                    | pag. | 26 |
|             | Procedura di installazione della fune primaria                         | pag. | 26 |
|             | Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione                    | pag. | 30 |
|             | Procedura di preparazione alla risalita                                | pag. | 31 |
|             | Procedura di risalita 1  | pag. | 32 |
|             | Procedura di risalita 2  | pag. | 34 |
|             | Utilizzo del PowerSeat a punto fisso                                   | pag. | 35 |
|             | Procedura di discesa 1   | pag. | 37 |
|             | Procedura di discesa 2   | pag. | 38 |
|             | Procedura di discesa a punto fisso                                     | pag. | 38 |
|             | Trasporto e immagazzinamento   | pag. | 38 |
| PowerSeat   | PWRS-E.Compact   | pag. | 39 |
| Des         | scrizione della versione Compact                                       | pag. | 39 |
|             | Generale   | pag. | 39 |
|             | Dimensioni   | pag. | 40 |
| Uso         | della versione Compact   | pag. | 41 |
|             | Controlli della versione Compact prima dell'utilizzo                   | pag. | 41 |
|             | Procedura di installazione della fune primaria con la versione Compact | pag. | 41 |
|             | Procedura di preparazione alla risalita con la versione Compact        | pag. | 43 |
|             | Procedura di risalita con la versione Compact                          | pag. | 43 |
|             | Utilizzo del PowerSeat a punto fisso con la versione Compact           | pag. | 44 |
|             | Procedura di discesa con la versione Compact                           | pag. | 46 |
|             | Procedura di discesa a punto fisso con la versione Compact             | pag. | 46 |
|             | Trasformazione del PowerSeat PWRS-E in versione Compact                | pag. | 46 |
| Manutenzio  | ne   | pag. | 48 |
| Pul         | izia   | pag. | 48 |
| Ma          | nutenzione   | pag. | 48 |
| Messa fuor  | i servizio e Smantellamento  | pag. | 48 |
| Diagnostica | a e Ricerca guasti   | pag. | 49 |
| Pov         | verSeat e Motore   | pag. | 49 |
| Alir        | nentatore  | pag. | 49 |
| Scheda di r | manutenzione   | pag. | 49 |
| Garanzia    |  | pag. | 54 |

#### **INFORMAZIONI SUL MANUALE**

Il presente Manuale di Istruzioni è parte integrante della macchina ed ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per il suo corretto utilizzo in condizioni di sicurezza e la sua corretta manutenzione.

Nel caso non si comprendano delle istruzioni, contattare Harken.

Conservare il manuale in un posto sicuro per future consultazioni. Questo Manuale può essere modificato senza preavviso. Consultare il sito www.power-seat.com per le versioni aggiornate.

Il presente Manuale è destinato ad operatori qualificati (fare riferimento al capitolo Informazioni Sicurezza per maggiori informazioni). Un uso improprio della macchina o una scorretta manutenzione potrebbero causare gravi danni o la morte.

Harken non accetta responsabilità per danni, lesioni personali o la morte causati dalla non osservanza delle informazioni sulla sicurezza e delle istruzioni presenti nel Manuale. La macchina deve essere utilizzata esclusivamente da operatori qualificati opportunamente certificati per il lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi secondo le norne vigenti nella Nazione di utilizzo della macchina. Il presente Manuale fornisce quindi informazioni riguardanti esclusivamente il corretto utilizzo della macchina e non sostituisce la necessaria formazione e certificazione per il lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi.

# **GLOSSARIO E PITTOGRAMMI**

Uso Previsto – uso della macchina conformemente alle informazioni fornite nelle istruzioni per l'uso.

**Uso Improprio** – uso della macchina in un modo diverso da quello indicato nelle istruzioni per l'uso.

**Operatore Qualificato** – persone che hanno seguito corsi di specializzazione, formazione, ecc. ed hanno opportuna certificazione per il lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi secondo le norne vigenti nella Nazione di utilizzo della macchina.

**Utilizzatore** – operatore qualificato della macchina.

**Ancoraggio** – punto di attacco della fune o della macchina a un punto fisso.

**Fune primaria (o fune di lavoro)** – fune principale utilizzata per salire o scendere utilizzando la macchina (approvata secondo la norma EN 1891).

**Fune secondaria (o fune di riserva)** – fune di sicurezza per la protezione dell'operatore contro la caduta nel caso di rottura della fune primaria (approvata secondo la norma EN 1891).

**Dispositivo Anticaduta** – Dispositivo di Protezione Individuale il quale arresta la caduta dell'utilizzatore. (approvato secondo la norma EN353/2).

Le descrizioni precedute dai seguenti simboli contengono informazioni/prescrizioni molto importanti, in particolare per quanto riguarda la sicurezza.

Il mancato rispetto può comportare:

pericoli per l'incolumità degli operatori

perdita della garanzia contrattuale

declinazione delle responsabilità del costruttore



#### ATTENZIONE!

questa indicazione denota l'esistenza di un potenziale pericolo

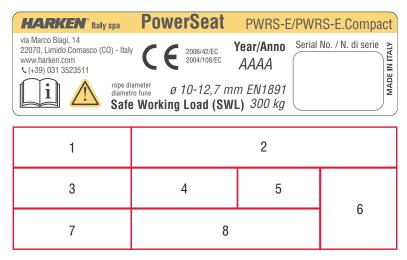


# NOTA!

questa indicazione precede importanti informazioni riguardanti la macchina

#### DATI DI IDENTIFICAZIONE E TARGHE DELLA MACCHINA

Ogni macchina è identificata da una targa CE sulla quale sono riportati in modo indelebile i dati di riferimento della stessa. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore o i centri di assistenza citare sempre questi riferimenti.



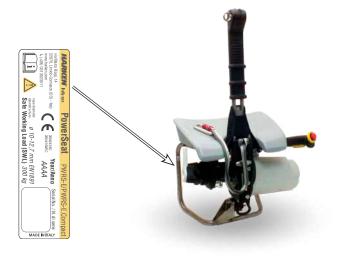
- 1. Nome del costruttore
- 2. Nome del prodotto e modello
- 3. Dati di identificazione del costruttore
- 4. Marchio CE secondo la normativa 2006/42/CE
- 5. Anno di produzione
- 6. Numero di serie nel formato:



ultimi due numeri dell'anno di produzione della macchina (es. 13 = anno 2013)

- 7. Pittogramma dell'istruzione di leggere il manuale prima di utilizzare la macchina
- 8. Istruzione di sicurezza sul diametro della fune della fune da utilizzare: minimo 10mm, massimo 12,7mm: tale fune deve essere certificata secondo la normative EN 1891.e indicazione del Safe Working Load (SWL) della macchina

La targa CE è posizionata sul telaio della macchina:



#### **MODELLO DI DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

#### **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE**

1. (AII. IIA Dir. 2006/42/CE)

La sottoscritta

### Harken Italy S.p.A.

Via Marco Biagi, 14, 22070 Limido Comasco (CO) Italy Telephone: +39 031/3523511, Fax: +39 031/3520031 Email: italy@harken.it, Web: www.harken.it

dichiara che la macchina:

#### SISTEMA DI SOLLEVAMENTO DI PERSONE E COSE AD USO DI FUNI TECNICHE

Modello

# POWERSEAT PWRS-E POWERSEAT PWRS-E.Compact

N. di serie



Anno di fabbricazione

#### **AAAA**

### è conforme ai requisiti essenziali previsti delle seguenti Direttive:

- Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006 relativa alle "macchine" che modifica la Direttiva 95/16/CE;
- Direttiva 2004/108/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica;
- Riferimento principali norme armonizzate: UNI EN ISO 12100:2010, EN 60204-1, EN ISO 13850, EN ISO 13849-1, EN ISO 13857, CEI EN 61000-6-2, CEI EN 61000-6-4

#### E autorizza

| Nome e Cognome: Andrea Merello                     |                 |                 |
|--|-----------------|-----------------|
| Indirizzo: HARKEN ITALY S.p.A. Via Marco Biagi, 14 | CAP: 22070      | Provincia: Como |
| Città: Limido Comasco                              | Nazione: Italia |                 |

#### a costituire il fascicolo tecnico per suo conto

Ente Certificatore: Bureau Veritas Italia S.p.A. HARKEN ITALY S.p.A.

Data di emissione: MM/AAAA
Limido Comasco, lì GG/MM/AAAA

Legale rappresentante

# **NORME DI SICUREZZA**

La macchina è stata realizzata conformemente alle NORME TECNICHE sotto elencate:

| UNI EN ISO 12100:2010 Principi generali di progettazione Valutazione del rischio e riduzione del rischio e riduzione del rischio valutazione del rischio e riduzione del rischio valutazione del rischio e valutazione del rischio e riduzione del rischio valutazione valutazione del rischio valutazione del rischio valutazione valutazione del parti del corpo umano valutazione valutazione valutazione valutazione valutazione valutazione del parti del corpo umano valutazione valutazione valutazione del valutazione della sicurezza - Parte 1 valutazione valutazione della sicurezza - Parte 1 valutazione valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 1614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali valutazione del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 1614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario per perstazione del ivelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione deli livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione deli pressione sonora.  UNI EN ISO 4746:2011 Acustica - Determinazione deli livelli di  | Principali norme tecniche | di riferimento   |
|--|---------------------------|--|
| UNI EN ISO 13850-2008 Sicurezza del macchinario - Impianto d'arresto d'emergenza, aspetti funzionali  UNI EN ISO 13857-2008 Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori  UNI EN 349:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano  UNI EN 1037:2008 Sicurezza del macchinario - Perevenzione dell'avviamento inatteso  EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario - Perti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1  EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2  UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione deli livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchina e delle apparecchiature  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchina e delle apparecchiature  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione so | UNI EN ISO 12100:2010     | Principi generali di progettazione   |
| UNI EN 180 13857:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori  UNI EN 349:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano  UNI EN 1037:2008 Sicurezza del macchinario - Prevenzione dell'avviamento inatteso  EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1  EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2  UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN 180 3746:2011 Acustica - Determinazione del livelli di potenza sonora e del livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN 180 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN 180 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Comp |                           | Valutazione del rischio e riduzione del rischio  |
| UNI EN 349:2008 Sicurezza del macchinario - Distanze minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano UNI EN 1037:2008 Sicurezza del macchinario - Prevenzione dell'avviamento inatteso EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1 EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2 UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario UNI EN 1SO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione deli livelli di pressione sonora.  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica  | UNI EN ISO 13850:2008     | Sicurezza del macchinario - Impianto d'arresto d'emergenza, aspetti funzionali   |
| UNI EN 1037:2008 Sicurezza del macchinario - Prevenzione dell'avviamento inatteso  EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1  EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2  UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61058-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolar | UNI EN ISO 13857:2008     |  |
| EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1  EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2  UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN 349:2008           | Sicurezza del macchinario - Distanze minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano   |
| EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2  UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN 1SO 3746:2011 Acustica - Determinazione del iivelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando                                   | UNI EN 1037:2008          | Sicurezza del macchinario - Prevenzione dell'avviamento inatteso   |
| UNI EN ISO 13732-1:2007 Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici - Parte 1: Superfici calde  UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali  UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN 1SO 3746:2011 Acustica - Determinazione deli livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione deli pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | EN ISO 13849-1:2008       | Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 1   |
| UNI EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione dei livelli di pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per tra- sformatori di comando   | EN ISO 13849-2:2008       | Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Parte 2   |
| UNI EN 614-2:2009 Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 2: interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi  UNI EN 953:2009 Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili  UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN ISO 13732-1:2007   | Ergonomia degli ambienti termici - Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le<br>superfici - Parte 1: Superfici calde |
| UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione del livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora. UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN 614-1:2006         | Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Parte 1: Terminologia e principi generali                                     |
| UNI EN 1005-1:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN 614-2:2009         |  |
| UNI EN 1005-3:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 3: limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario  UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature  Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN 953:2009           |  |
| UNI EN 1005-4:2009 Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario  UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN 1005-1:2009        | Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 1: termini e definizioni  |
| UNI EN ISO 3746:2011 Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora e dei livelli di energia sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora.  UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN 1005-3:2009        |  |
| UNI EN ISO 11204:2010 Acustica - Rumore emesso dalle macchine e apparecchiature Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN 1005-4:2009        |  |
| Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni applicando correzioni ambientali accurate  UNI EN ISO 4871:2009 Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature  UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN ISO 3746:2011      |  |
| UNI EN ISO 7000:2012 Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature  CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN ISO 11204:2010     | Determinazione dei livelli di pressione sonora di emissione al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni                                   |
| CEI EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | UNI EN ISO 4871:2009      | Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora della macchine e delle apparecchiature   |
| CEI EN 61000-6-4 Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando  | UNI EN ISO 7000:2012      | Segni grafici utilizzabili sulle apparecchiature   |
| CEI EN 61558-2-2 Sicurezza dei trasformatori, delle unità di alimentazione e simili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per trasformatori di comando   | CEI EN 61000-6-2          | Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  |
| sformatori di comando  | CEI EN 61000-6-4          | Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-4: Norme generiche - Immunità per gli ambienti industriali  |
| CEI EN 60204-1:2006 Sicurezza del macchinario - equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: Regole generali   | CEI EN 61558-2-2          |  |
|  | CEI EN 60204-1:2006       | Sicurezza del macchinario - equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: Regole generali   |

# Informazioni generali

#### **CERTIFICAZIONE FCC - AUTORIZZAZIONE REGIME DI VERIFICATION**

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti condizioni:

- 1) questo dispositivo non deve causare interferenze dannose
- 2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, incluse le interferenze che potrebbero comprometterne il funzionamento



#### NOTA!

Questa apparecchiatura è stata testata ed è risultata conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe A, ai sensi della Parte 15 delle norme FCC. Questi limiti sono stabiliti per fornire una ragionevole protezione contro interferenze dannose in una installazione residenziale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che l'interferenza non si verifichi in una particolare installazione. Se questo apparecchio dovesse causare interferenze dannose alla ricezione radio o televisiva, che possono essere determinate accendendo e spegnendo l'apparecchio, l'utente è invitato a cercare di correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure:

- Riorientare o riposizionare l' antenna di ricezione .
- Aumentare la distanza tra l' apparecchio e il ricevitore .
- Collegare l'apparecchiatura ad una presa su un circuito diverso da quello del ricevitore.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per l'assistenza.

# **CERTIFICAZIONE IC**

Questo apparecchio digitale di classe A soddisfa tutti i requisiti delle Normative Canadesi sulle apparecchiature che provocano interferenze.

# INFORMAZIONI SULL'ASSISTENZA TECNICA

Il PowerSeat è coperto da garanzia, come previsto nelle condizioni generali di vendita. Se durante il periodo di validità si verificassero funzionamenti difettosi o guasti di parti della macchina, che rientrano nei casi indicati nella garanzia, il Costruttore, dopo le opportune verifiche sulla macchina, provvederà alla riparazione o sostituzione delle parti difettose. Si rammenta che interventi di modifica effettuati dall'utilizzatore, senza esplicita autorizzazione scritta del costruttore, fanno decadere la garanzia e sollevano il costruttore da qualsiasi responsabilità per danni causati da prodotto difettoso. Le stesse considerazioni valgono quando si utilizzano pezzi di ricambio non originali o diversi da quelli esplicitamente indicati dal costruttore come "Dispositivi di sicurezza". Per tutti questi motivi si consiglia i clienti di interpellare sempre il Servizio di Assistenza.

#### **AVVERTENZE GENERALI**



#### ATTENZIONE!

Leggere attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale e seguire attentamente le indicazioni in esso riportate prima di utilizzare il PowerSeat.

L'utilizzo del PowerSeat è destinato ad operatori qualificati i quali abbiano una opportuna certificazione per il lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi secondo le norne vigenti nella Nazione di utilizzo della macchina.

Il fabbricante si ritiene sollevato da ogni responsabilità per danni causati dal PowerSeat a persone, animali o cose in caso di:

- Uso del PowerSeat da parte di Operatori non adeguatamente certificati.
- Uso improprio del PowerSeat
- Carenze della manutenzione prevista, secondo quanto indicato nel capitolo del presente Manuale relativo alla Manutenzione
- Modifiche o interventi non autorizzati
- Utilizzo di ricambi non originali o non specifici per il modello
- Inosservanza totale o parziale delle istruzioni
- Uso contrario a normative nazionali specifiche

#### **USO PREVISTO**

Il PowerSeat è una macchina progettata per l'ausilio alla risalita dell'operatore qualificato lungo una fune mediante la motorizzazione e alla discesa mediante un dispositivo passivo manuale. Il PowerSeat non è un equipaggiamento di sicurezza e non è un Dispositivo di Protezione Personale. Esso deve essere sempre utilizzato in combinazione con una fune secondaria alla quale è collegato il dispositivo anticaduta fissato all'imbragatura dell'operatore mediante un cordino con assorbitore di energia e soddisfare i requisiti della normativa EN 363 relativa ai sistemi individuali per la protezione contro le cadute dall'alto.

Per utilizzare il PowerSeat è necessario avere effettuato l'analisi del rischio e aver definito l'eventuale piano di salvataggio, secondo quanto richiesto dalle normative vigenti nella Nazione di utilizzo della macchina relativamente al lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi.

Inoltre dovrebbero essere considerate le seguenti linee guida:

- ISO 22846: Personal equipment for protection against falls (Part 1/Part 2)
- IRATA: International Code of Practice.
- C(HSW)R: The Construction (Health, Safety and Welfare) Regulations.
- LOLER: The Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations.
- MHSWR: The Management of Health and Safety at Work Regulations.
- PUWER: The Provision and Use of Work Equipment Regulations

La lista non è completa ed è responsabilità dell'operatore qualificato essere a conoscenza delle normative vigenti nella proprio nazione relative al lavoro temporaneo in quota con l'impiego di sistemi di accesso e posizionamento mediante funi o ulteriori normative inerenti al proprio specifico settore di lavoro.

# Informazioni sulla sicurezza

#### **CONTROINDICAZIONI D'USO**

La macchina non deve essere utilizzata:

- Per utilizzi diversi da quelli esposti nel capitolo "Uso previsto", per usi diversi o non menzionati nel presente Manuale
- In caso di modifiche o interventi non autorizzati
- In atmosfera esplosiva
- Dopo una caduta da un a altezza superiore ad 1 metro contro una superficie dura. In questo caso inviare la macchina al costruttore o ad un centro autorizzato Harken per la revisione della macchina.

## **DISPOSITIVI DI SICUREZZA**

Nella macchina sono installati i seguenti dispositivi di protezione e sicurezza:

- Sistema di prevenzione dalla caduta costituito dalla combinazione fettuccia e moschettone ancorati alla piastra di sostegno principale certificati secondo gli standard EN 1275; EN 362.
- Cover in materiale plastico collocata sul supporto centrale a protezione dagli urti da contatto e dall'impigliamento per il passaggio della fune.
- Carter sagomato in materiale plastico collocato fra la manopola per la discensione e l'innesto della fune sul Winch a protezione dal rischio di impiglia mento e trascinamento.
- Cover in materiale plastico contenente il motore elettrico a protezione delle parti calde dello stesso.

#### **DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)**

Sulla macchina è stato apposto un adesivo relativo all'obbligo:



- di utilizzo di guanti

#### **RISCHI RESIDUI**

E' necessario fare attenzione ai seguenti rischi residui che sono presenti all'atto dell'utilizzazione della macchina a che non possono essere eliminati:





#### ATTENZIONE! Rischio di impigliamento, trascinamento

Indossare sempre gli opportuni DPI, seguire sempre le indicazioni riportate nel manuale.



#### **ATTENZIONE! Rischio caduta**

Indossare sempre gli opportuni DPI, seguire sempre le indicazioni riportate nel manuale.



#### ATTENZIONE! Parti calde

Vedere le note riportate nella descrizione dell'equipaggiamento elettrico



#### ATTENZIONE!

La spina di allacciamento alla rete della macchina/alimentatore deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare modifiche alla spina.

Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche



# **ATTENZIONE!**

Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti ed, in particolare, non usarlo per trasportare o per appendere la macchina oppure per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e neppure a parti della macchina che siano in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche





#### ATTENZIONE!

Non utilizzare la macchina con interruttori difettosi. Una macchina o sistema di comando con l'interrutore rotto è pericoloso e devono essere aggiustati.



# ATTENZIONE!

Non rimuovere il carter motore.

# **DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - GENERALE**

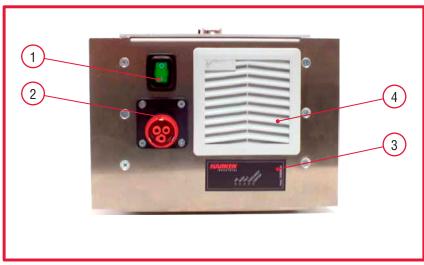
L'alimentatore del PowerSeat è un'unità elettronica appositamente progettata per alimentare esclusivamente il motore elettrico del PowerSeat.

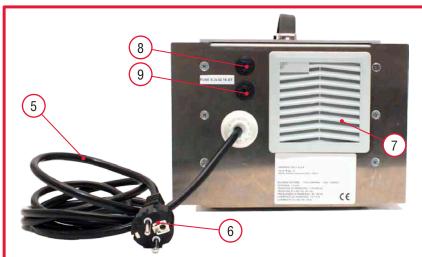
L'alimentatore riceve tensione di rete (110 - 230VAC, 50/60 Hz), lo converte in tensione continua di 48 V e alimenta il motore.



# ATTENZIONE!

Non utilizzare l'alimentatore del PowerSeat per alimentare altri prodotti elettrici.





| Pos. | Descrizione                          |
|------|--------------------------------------|
| 1    | Interruttore 0/1                     |
| 2    | Presa di uscita 48 Vdc               |
| 3    | Interfaccia luminosa                 |
| 4    | Griglia di raffreddamento frontale   |
| 5    | Cavo di alimentazione                |
| 6    | Spina di alimentazione               |
| 7    | Griglia di raffreddamento posteriore |
| 8    | Fusibile di protezione               |
| 9    | Fusibile di protezione               |

# **DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - DIMENSIONI**



# **DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - DATI TECNICI**

| Dimensioni                            | 246x306x180 mm (LxPxH)    |  |
|---------------------------------------|---------------------------|--|
| Peso                                  | 8,5 kg                    |  |
| Tensione di alimentazione             | 110-230 Vac               |  |
| Frequenza                             | 50/60 Hz                  |  |
| Cavo di alimentazione                 | Schuko Tipo 16 A, 230 Vac |  |
| Tensione massima di uscita            | 54 Vdc                    |  |
| Corrente massima in uscita            | 25 A                      |  |
| Potenza massima                       | 1200 W                    |  |
| Fusibili di linea                     | 20 A T                    |  |
| Protezione da sovraccarico            | controllo elettronico     |  |
| Protezione Termica                    | controllo elettronico     |  |
| Grado di Protezione IP                | IP54                      |  |
| Temperatura ambiente di funzionamento | 0° C - 40° C              |  |
| Massima umidità senza condensa        | 85%                       |  |
| Ambiente di lavoro                    | uso interno ed esterno    |  |
|                                       |                           |  |

# **DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - INTERFACCIA LUMINOSA**

L'interruttore "0/I" accende e spegne l'alimentatore. L'interfaccia luminosa, posta sul lato frontale dell'alimentatore, fornisce indicazioni sullo stato di funzionamento dello stesso attraverso 5 spie LED.



| Spia        | Descrizione  |
|-------------|--|
| Line        | Indica la presenza di alimentazione elettrica sulle schede dell'alimentatore.  |
|             | Si accende pochi secondi dopo che e stato attivato l'interruttore "O/l" e indica che le tensioni di alimentazione all'interno dell'alimentatore sono corrette, e l'alimentatore a breve sarà utilizzabile.   |
| Ready       | Indica che l'alimentatore sta erogando tensione ai capi del connettore di uscita.  |
|             | Si accende quando la tensione di precarica raggiunge un valore idoneo all'accensione degli stadi di potenza dell'alimentatore, quando questo led è acceso è possibile prelevare energia dall'uscita dell'alimentatore.   |
| Fault       | Indica un guasto grave dell'alimentatore o una anomalia del carico.  |
|             | Normalmente spento, l'accensione di questo led indica un guasto molto grave dell'alimentatore ed è richiesta necessariamente una manutenzione straordinaria.   |
| Overcurrent | Indica un sovraccarico collegato all'uscita dell'alimentatore.   |
|             | Normalmente spento questo led si accende per indicare che è presente un sovraccarico collegato sull'uscita dell'alimentatore.  |
|             | Il led potrebbe accendersi per brevi periodi durante lo spunto dell'utenza, questa è una normale funzione e non deve creare sospetti di malfunzionamento ne per l'alimentatore ne per il carico.   |
| Overtemp    | Indica che la temperatura interna all'alimentatore o dei dissipatori è troppo elevata.   |
|             | Normalmente spento, l'accensione di questo led indica che la temperatura interna dell'alimentatore è vicina ai 70°C. L'accensione di questo led spegne l'alimentatore non erogando più tensione al carico fino a quando la temperatura non scende sotto i 50°C |

# DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA



#### ATTENZIONE!

Non usare l'alimentatore in zone potenzialmente infiammabili o esplosive. L'alimentatore può raggiungere temperature elevate se esposto ai raggi solari.



## **ATTENZIONE!**

Utilizzare l'alimentatore secondo le specifiche ambientali! Un uso improprio può danneggiarne i circuiti elettronici.



#### ATTENZIONE!

Durante l'uso l'alimentatore può raggiungere temperature elevate, intorno ai 50°/60°C. Prestare attenzione a riporlo lontano da oggetti che possono essere danneggiati.



#### ATTENZIONE!

Prima di collegare l'apparecchio alla corrente elettrica accertarsi che la tensione di alimentazione sia compresa nell'intervallo specificato nei dati tecnici dell'alimentatore.





#### ATTENZIONE!

Non aprire il coperchio dell'alimentatore e non manomettere l'alimentatore.

#### **DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - USO DELL'ALIMENTATORE**

L'alimentatore del PowerSeat può essere utilizzato in ambienti interni o esterni.

Collocare l'alimentatore lontano da qualsiasi fonte di calore. Lasciare una distanza di almeno 50 mm libera su ogni lato dell'alimentatore, per garantire il flusso di aria sufficiente al raffreddamento.

Si consiglia, quando possibile, di non esporre l'alimentatore ai raggi solari diretti e di non posizionarlo in ambienti umidi.

Per accendere e spegnere utilizzare l'interruttore presente sul pannello frontale.

Posizione "I" - oltre alla spia sull'interruttore stesso, che indica la presenza di tensione di rete, dopo pochi secondi si accende la spia "*Line*". Per avere tensione ai capi del connettore di uscita si deve attendere ancora qualche secondo, questa sarà disponibile all'accensione del LED verde "*Ready*".

Posizione " 0 " - l'alimentatore si spegne immediatamente, nessuna spia di segnalazione è accesa.

#### DESCRIZIONE DELL'ALIMENTATORE - PULIZIA DELL'ALIMENTATORE

L'alimentatore può essere pulito con un panno leggermente umido con alcool o detergente liquido. L'uso di solventi o detergente particolarmente aggressivi non sono permessi, potrebbero fare reazioni chimiche indesiderate con il contenitore di alluminio dell'alimentatore stesso, danneggiare le parti plastiche di connessione e il frontale dei led. Evitare di spruzzare o versare alcun tipo di liquido direttamente sull'alimentatore se questo e anche solo alimentato.

Periodicamente (dipende dall'ambiente ove l'alimentatore è utilizzato) rimuovere e sostituire i filtri di ventilazione.

Se utilizzato in un ambiente molto polveroso, rimuovere la polvere all'interno dei canali di ventilazione del dissipatore frequentemente, rimuovere accuratamente la polvere con aria compressa secca o con un pennello.



#### ATTENZIONE!

Prima di iniziare la pulizia spegnere l'alimentatore e scollegare tutti i cavi.



#### ATTENZIONE!

Prima di rimettere l'alimentatore in uso accertarsi che i cavi di connessione e l'alimentatore stesso siano completamente asciutti, per ridurre al minimo il rischio di scosse elettriche.

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - GENERALE**

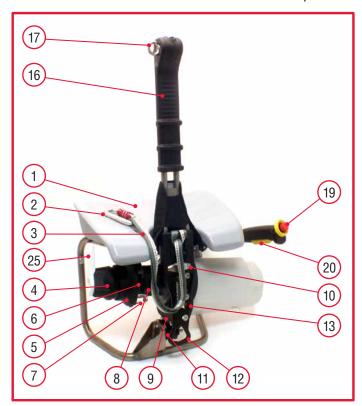
Il PowerSeat è una macchina progettata per l'ausilio alla risalita dell'operatore qualificato lungo una fune e alla discesa mediante un dispositivo passivo manuale.

La fune deve essere ingaggiata nell'apposita sede nel tubo verticale, nella puleggia di deviazione, avvolta sulla campana del winch e ingaggiata nelle semipulegge.

Durante la fase di ascensione il motore, tramite un sistema di trasmissione, fa ruotare il tamburo creando la forza di tiro sulla corda.

Il motore elettrico fornisce la potenza durante la fase di ascensione, il sistema di avviamento e di spegnimento è elettrico e il sistema di comando è provvisto di sistema antipanico e di un pulsante di emergenza.

Durante la fase di discensione il motore è spento e l'operatore agendo sulla leva di controllo delle semipulegge consente lo scivolamento della corda sulla campana e la conseguente discesa controllata della macchina.

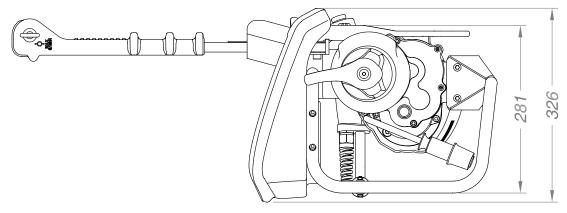


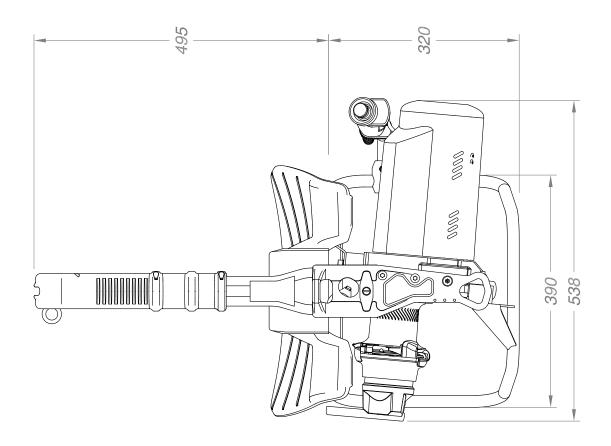


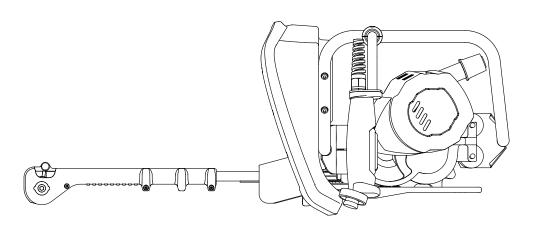
| Pos. | Descrizione         |
|------|---------------------|
| 1    | Seduta              |
| 2    | Moschettone         |
| 3    | Fettuccia           |
| 4    | Manopola            |
| 5    | Coperchio           |
| 6    | Semipulegge         |
| 7    | Staffa              |
| 8    | Campana             |
| 9    | Carter riduttore    |
| 10   | Morsetto            |
| 11   | Antivibrante        |
| 12   | Punto di ancoraggio |
| 13   | Piastra frontale    |

| Pos. | Descrizione               |
|------|---------------------------|
| 14   | Carter motore             |
| 15   | Protezione                |
| 16   | Tubo frontale             |
| 17   | Golfare                   |
| 18   | Perno                     |
| 19   | Pulsante di emergenza     |
| 20   | Leva acceleratore         |
| 21   | Comando acceleratore      |
| 22   | Telaio                    |
| 23   | Cavo di alimentazione     |
| 24   | Golfare di fissaggio cavo |
| 25   | Leva di controllo         |
|      | <u> </u>                  |

# **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - DIMENSIONI**







# **PowerSeat PWRS-E**

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - SAFE WORKING LOAD**

Il Safe Working Load del PowerSeat è 300 Kg.



#### ATTENZIONE!

Non applicare al PowerSeat un carico maggiore del Safe Working Load.

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - FUNE**



#### ATTENZIONE!

Utilizzare esclusivamente funi certificate EN1891 con diametro compreso fra 10 e 12,7 mm.



#### **ATTENZIONE!**

Utilizzare esclusivamente funi in buone condizioni.



#### **ATTENZIONE!**

Per la corretta manutenzione delle funi consultare il Manuale d'Uso delle funi.

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - VIBRAZIONI**

I valori delle vibrazioni misurate sono inferiori ai limiti previsti dalle normative di riferimento - UNI ISO 2631-1, UNI EN ISO 5349-1 (Mano Braccio <2,5(A(89m/s)), Corpo Intero <0,5(A(89m/s))).

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - EMISSIONI SONORE**

I valori delle emissioni misurate sono inferiori ai limiti previsti dalla normativa di riferimento - ISO 3746:

- Livello medio della pressione sonora superficiale ponderato A sulla superficie di misurazione:  $(L_{pfA,d}$  (medio)) < 81 dB(A)
- Livello di potenza sonora ponderato A  $(L_{WA})$  < 90 dB(A)

# **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - DATI TECNICI**

Di seguito vengono riportati i principali dati tecnici del PowerSeat ottenuti con una fune di diametro 11 mm alla temperatura di 20°C a livello del mare.

| Fune  | Fune Semi Statica 10mm-12.7mm EN1891    |
|---|---|
| Safe working load                             | 300 kg                                  |
| Carico massimo sostenuto dalla seduta         | 150 kg                                  |
| Velocità di salita 110 V                      | 13 m/min (120 kg)<br>8,5 m/min (300 kg) |
| Velocità di salita 230 V                      | 13 m/min (120 kg)<br>10 m/min (300 kg)  |
| Rapporto di riduzione                         | 48,6:1                                  |
| Peso macchina                                 | 19 kg                                   |
| Dimensioni                                    | 815 x 538 x 326 mm                      |
| Range raccomandato di temperature di utilizzo | 0°C +40°C                               |
| Grado di Protezione IP                        | IP 54                                   |

#### **DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - MOTORE**

| Motore                                      | Elettrico brushless        |
|---|----------------------------|
| Tensione nominale                           | 48 Vdc                     |
| Potenza netta                               | 0,8 kW                     |
| Protezione Termica                          | temp. di attivazione 100°C |
| Distanza continuativa di utilizzo suggerita | 780 m (120 kg)             |
|   | 100 m (300 kg)             |

# USO DELLA MACCHINA - CONTROLLO DELLA MACCHINA PRIMA DELL'UTILIZZO

Prima e dopo ogni utilizzo ispezionare visivamente il PowerSeat in cerca di tracce di usura, danneggiamenti o rotture. In caso affermativo, non utilizzare la macchina. Qualora le parti consumate o difettose non vengano tempestivamente sostituite, il costruttore non si assume alcuna responsabilità per i danni da incidenti che potrebbero derivarne.

# In particolare:



Controllare l'integrità della fettuccia e del moschettone.



Verificare la mobilità del coperchio delle semipulegge.



Controllare la funzionalità della leva di controllo delle semipulegge ruotandola e rilasciandola (SEMIPULEGGIA CHIUSA).



Controllare la funzionalità della leva di controllo delle semipulegge ruotandola e rilasciandola (SEMIPULEGGIA APERTA).





Ispezionare tutte le viti e verificare che il marker che contrassegna la posizione delle viti non abbia subito alterazioni che potrebbero indicare una modifica nel corretto serraggio delle stesse. Qualora si riscontri una anomalia provvedere a contattare un centro di assistenza HARKEN.



Ispezionare la vite sulla leva di controllo e tutte le viti che fissano la seduta al telaio e verificare che siano correttamente serrate.



Ruotare in senso orario la campana del winch con le mani e assicurarsi che essa non possa ruotare in senso antiorario.



Verificare la funzionalità del pulsante di emergenza, premendo il pulsante e verificando l'arresto della macchina.





Ruotare il pulsante di emergenza in senso orario per riattivare la macchina.

Verificare la funzionalità antipanico: premere la leva acceleratore per azionare la macchina, e premere ulteriormente la leva acceleratore, fino a fine corsa, e verificare che la macchina si arresti.

Per disinserire la funzionalità antipanico rilasciare la leva acceleratore.



#### NOTA

Prima di ogni utilizzo effettuare inoltre una verifica funzionale della macchina a vuoto, al fine di verificare eventuali anomalie relative al motore

# **USO DELLA MACCHINA - REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DEL COMANDO ACCELERATORE**

Prima di iniziare le procedure di utilizzo della macchina verificare che il comando acceleratore sia in una posizione ergonomicamente comfortevole per l'operatore, in funzione al tipo di utilizzo che si prevede.



1. allentare la prima vite di ancoraggio del comando acceleratore al telaio.



2. svitare la seconda vite del comando acceleratore con una chiave a brugola n°4, facendo attenzione a non perdere il dado autobloccante.



3. sfilare il comando acceleratore dal supporto.



4. riposizionare il supporto e reinserire il comando acceleratore.





# NOTA!

Prestare attenzione a non far passare il cavo di comando dell'acceleratore all'esterno del telaio della macchina.



6. stringere le viti del supporto.

# USO DELLA MACCHINA - REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DELLA LEVA DI CONTROLLO

Prima di iniziare le procedure di utilizzo della macchina è possibile adattare la leva di controllo in modo che sia in una posizione ergonomicamente comfortevole per l'operatore, in funzione al tipo di utilizzo che si prevede.



1. allentare la vite della leva di controllo con una chiave a brugola n°5



2. Posizionare la leva di controllo in una delle posizioni possibili



2. Posizionare la leva di controllo in una delle posizioni possibili



3. serrare la vite della leva di controllo

# USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI INSTALLAZIONE DELLA FUNE PRIMARIA



1. posizionare il PowerSeat a terra



2. tirare il morsetto e innestare il tubo frontale nell'apposita sede







# ATTENZIONE!

Innestare il tubo frontale correttamente nell'apposita sede sino a che il segno rosso di riferimento non sia più visibile.

# **PowerSeat PWRS-E**



3. far passare la fune all'interno del perno



4. alloggiare la fune nel tubo frontale



5. infilare la fune attorno alla puleggia



6. verificare che la fune sia stata infilata correttamente nella propria sede



7. avvolgere in senso orario la fune attorno alla campana del winch



30/01/14

8. far passare la fune sulla staffa



## ATTENZIONE!

Praticare almeno 2 avvolgimenti della fune attorno alla campana del winch e nel caso la fune dovesse scivolare una volta sotto carico, aumentare il numero di avvolgimenti sino a un max di 4, facendo attenzione a non incrociare la fune.



#### NOTA!

Il numero di avvolgimenti necessari attorno alla campana del winch dipende dal carico e dalla condizione della fune.

Verificare prima dell'utilizzo la capacità di discesa nella configurazione di lavoro. Sollevarsi con la macchina ed eventuale carico, per una altezza inferiore ad 1 metro e verificare, secondo la procedura di discesa 1 descritta di seguito, la funzionalità della discesa. In caso di impossibilità di discesa regolare il numero di avvolgimenti, diminuendo fino al minimo di 2, al fine di ottenere la configurazione ottimale.



9. far passare la fune fra le due semipulegge. Per agevolare l'operazione sollevare il coperchio



10. posizionare la fune all'interno del fermo



11. chiudere la protezione con la chiusura a strappo

# USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI CABLAGGIO DEL SISTEMA DI ALIMENTAZIONE



# ATTENZIONE!

Prima di collegare l'alimentatore alla macchina sbobinare interamente il cavo di alimentazione per consentire un corretto utilizzo della macchina, e verificare l'integrità del cavo e dei suoi connettori.



01. collegare il cavo alla presa elettrica della macchina.



02. fissare il moschettone di ancoraggio del cavo all'apposito golfare sulla macchina.



03. collegare il cavo all'alimentatore di corrente a 48V.



04. collegare la spina dell'alimentatore alla linea elettrica 110/230V.



05. accendere l'alimentatore premendo il pulsante "0/l". Per avere tensione sarà necessario attendere qualche secondo fino a quando le prime due spie LED non sono entrambre accese.



06. verificare che il sistema di alimentazione della macchina sia in tensione, controllando le che le spie *Line* e *Ready* sia accese e provando ad azionare la macchina.

#### USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI PREPARAZIONE ALLA RISALITA

Per utilizzare il PowerSeat è obbligatorio installare due funi, primaria e secondaria, che abbiano due separati punti di ancoraggio. Ognuno dei punti di ancoraggio deve sostenere almeno 15 kN.

Installare la fune primaria (o di lavoro) sulla macchina secondo quanto indicato nel paragrafo "PROCEDURA DI INSTALLAZIONE DELLA FUNE PRIMARIA"

La fune secondaria (o fune di riserva) va collegata all'operatore mediante il dispositivo anticaduta (approvato secondo la norma EN353/2) e al cordino con assorbitore di energia (approvato secondo la norma EN355).

Entrambe le funi devono essere certificate secondo la normativa EN1891 Classe A e avere un diametro compreso fra 10 – 12,7 mm.

Nel caso di guasto o rottura della macchina o della fune primaria, il carico verrà immediatamente trasferito sulla fune secondaria mediante il dispositivo anticaduta, cosituendo così il sistema anticaduta.

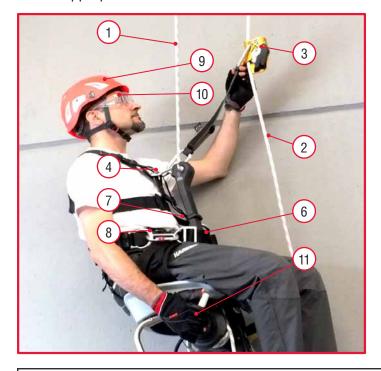


#### ATTENZIONE!

Utilizzare il PowerSeat esclusivamente con la fune primaria e la fune secondaria installata in modo tale da realizzare il sistema anicaduta precedentemente descritto.

Per utilizzare il PowerSeat è inoltre obbligatorio che l'operatore indossi:

- 1. una imbragatura completa certificata secondo la norma EN 361 e EN813 a cui sarà collegata la macchina nel punto di attacco ventrale e il dispositivo anticaduta nel punto di attacco sternale
- 2. una fettuccia di ancoraggio certificata secondo la norma EN 795 B collegata ai due punti di attacco laterali dell'imbragatura e passante esternamente al tubo frontale del PowerSeat
- 3. gli appropriati Dispositivi di Protezione Personale (es: elmetto, guanti, occhiali protettivi)
- 4. abiti appropriati



| Pos. | Descrizione                  |
|------|------------------------------|
| 1    | Fune primaria                |
| 2    | Fune secondaria              |
| 3    | Dispositivo anticaduta       |
| 4    | Attacco sternale             |
| 5    | Imbragatura completa         |
| 6    | Fettuccia di ancoraggio      |
| 7    | Attacco ventrale             |
| 8    | Punti di ancoraggio laterali |
| 9    | Elmetto                      |
| 10   | Occhiali protettivi          |
| 11   | Guanti                       |
|      |                              |



#### ATTENZIONE!

Non utilizzare il PowerSeat in caso di malattia, stanchezza, o sotto l'influenza di droghe o alcool.

#### **PowerSeat PWRS-E**



#### ATTENZIONE!

Tenere le mani, i pedi e gli abiti ecc., lontano dalle parti della macchina in movimento.



#### **ATTENZIONE!**

Durante la fase di risalita il carter motore potrebbe riscaldarsi. Maneggiare la macchina con attenzione per evitare infortuni.



#### **ATTENZIONE!**

Durante l'uso della macchina eventuali nodi presenti sulla fune, laddove fossero coinvolti all'interno del circuito della macchina, possono danneggiare la macchina e causare situazioni pericolose.



#### NOTA!

Prima di utilizzare il PowerSeat accertarsi che la lunghezza del cavo sia superiore alla distanza tra l'alimentatore e il massimo punto di risalita della macchina.

#### USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI RISALITA 1



| Pos. | Descrizione                  |
|------|------------------------------|
| 1    | Dispositivo Anticaduta       |
| 2    | Attacco Sternale             |
| 3    | Attacco Ventrale             |
| 4    | Fettuccia di Ancoraggio      |
| 5    | Punto di Ancoraggio Laterale |

- 1. Installare la fune primaria sulla macchina come indicato nel paragrafo "Procedura di installazione della fune primaria"
- 2. cablare il sistema di alimentazione come indicato nel paragrafo "Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione"
- 3. dare tensione al motore accendendo l'alimentatore di corrente a 48V
- 4. sedersi sulla macchina
- 5. collegare il dispositivo anticaduta all'imbragatura come descritto nel paragrafo "Procedura di preparazione alla risalita"

- 6. collegare la fettuccia di ancoraggio ai due punti di attacco laterali dell'imbragatura facendola passare esternamente al tubo frontale del PowerSeat.
- 7. collegare il moschettone in dotazione con la macchina al punto di attacco ventrale dell'imbragatura



8. adattare la posizione del comando accelerato in modo tale che essa sia confortevole per l'operatore



9. per risalire premere il comando acceleratore fino al primo scatto della leva



# **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che la fune sia stata installata correttamente.



#### **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che il pulsante di emergenza e la funzione antipanico funzionino correttamente.

# **PowerSeat PWRS-E**

#### USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI RISALITA 2

- 1. Installare la fune primaria sulla macchina come indicato nel paragrafo "Procedura di installazione della fune primaria"
- 2. cablare il sistema di alimentazione come indicato nel paragrafo "Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione"
- 3. configurare il comando acceleratore in una posizione ergonomicamente comfortevole per l'operatore seguendo la produra descritta nel paragrafo "Regolazione della posizione del comando acceleratore"
- 4. dare tensione al motore accendendo l'alimentatore di corrente 48V
- 5. azionare la macchina e posizionarla all'altezza delle spalle dell'operatore
- 6. collegare il dispositivo anticaduta all'imbragatura come descritto nel paragrafo "Procedura di preparazione alla risalita"





7. collegare il moschettone in dotazione con la macchina al punto di attacco ventrale dell'imbragatura Nella procedura di risalita 2 non si utilizza la fettuccia di ancoraggio

8. per risalire premere il comando acceleratore fino al primo scatto della leva



# **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che la fune sia stata installata correttamente.



# ATTENZIONE!

Prima di utilizzare la macchina verificare che il pulsante di emergenza e la funzione antipanico funzionino correttamente.

35

#### USO DELLA MACCHINA - UTILIZZO DEL POWERSEAT A PUNTO FISSO



#### ΝΟΤΔΙ

nell'utilizzo del PowerSeat a punto fisso sono necessari almeno due operatori. Un operatore che si occupa dell'azionamento della macchine e il secondo operatore che è collegato: alla macchina mediante la fune primaria e alla fune secondaria mediante il dispositivo anticaduta (approvato secondo la norma EN353/2). Entrambe le funi devono essere certificate secondo la normativa EN1891 e avere un diametro compreso fra 10 – 12,7 mm. La fune secondaria deve avere un punto di ancoraggio che deve sostenere almeno 15kN. La macchina è collegata a un punto di ancoraggio fisso a terra il quale deve sostenere almeno 15kN



1. tirare il morsetto e sfilare il tubo frontale



2. svitare le 4 viti che fissano la seduta al telaio con una chiave a brugola n°5



3. togliere la seduta

- 4. adattare la posizione del comando accelerato seguendo la procedura descritta nel paragrafo "Regolazione della posizione del comando acceleratore"
- 5. adattare la posizione della leva di controllo. Per effettuare tale operazione seguire il paragrafo "Regolazione della posizione della leva di controllo"
- 6. installare la fune primaria sulla macchina come indicato nel paragrafo "Procedura di installazione della fune primaria" In questo caso la fune primaria sarà utilizzata per sollevare il secondo operatore.
- 7. cablare il sistema di alimentazione come indicato nel paragrafo "Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione"
- 8. collegare Il punto di ancoraggio della macchina situato sulla piastra frontale con il punto di ancoraggio fisso a terra.
- 9. dare tensione al motore accendendo l'alimentatore di corrente 48V
- 10. per risalire premere il comando acceleratore fino al primo scatto della leva.

# **PowerSeat PWRS-E**



#### NOTA!

Prima di utilizzare il PowerSeat appoggiato a terra verificare che il cavo di comando dell'acceleratore o il supporto del comando stesso non si trovino sotto il telaio della macchina.

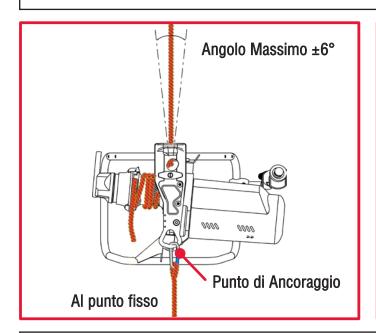


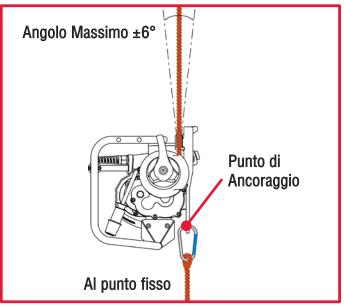




#### ATTENZIONE!

per utilizzare il PowerSeat nella configurazione a punto fisso è necessario che sotto carico la fune primaria esca dal winch con un angolo laterale e frontale compreso fra ± 6°.







# **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che la fune sia stata installata correttamente.



#### ATTENZIONE!

Prima di utilizzare la macchina verificare che il pulsante di emergenza e la funzione antipanico funzionino correttamente.

#### USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI DISCESA 1



1. Con una mano afferrare la fune in uscita dal winch



2. con l'altra mano ruotare la leva di controllo in senso orario in modo tale da consentire lo scivolamento della fune sulla campana del winch e la conseguente discesa controllata della macchina. Per modulare la velocità di discesa controllare manualmente la velocità di rilascio della fune in uscita dal winch.

Per fermare la discesa rilasciare la leva di controllo



per agevolare la procedura di discesa è possibile fissare un moschettone al golfare posizionato sul tubo frontale e fare passare la fune primaria in tale moschettone.



### NOTA!

Quando l'operatore è giunto in prossimità del suolo ed ha appoggiato saldamente i piedi a terra la discesa della macchina deve essere arrestata; fermarsi ad un altezza tale da poter consentire agevolmente lo svincolo dall'attrezzatura, sollevandosi dalla seduta. In questo modo si evita di pregiudicare l'equilibrio dell'operatore.

#### USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI DISCESA 2



1. con una mano afferrare la fune



2. con l'altra mano ruotare la leva di controllo in senso orario in modo tale da consentire lo scivolamento della fune sulla campana del winch e la conseguente discesa controllata dell' operatore. Per modulare la velocità di discesa controllare manualmente la velocità di rilascio della fune in uscita dal winch. Per fermare la discesa rilasciare la leva di controllo.

# USO DELLA MACCHINA - PROCEDURA DI DISCESA A PUNTO FISSO

1, con una mano afferrare la fune in uscita dal winch

2. con l'altra mano ruotare la leva di controllo in senso orario in modo tale da consentire lo scivolamento della fune sulla campana del winch e la conseguente discesa controllata della macchina. Per modulare la velocità di discesa controllare manualmente la velocità di rilascio della fune in uscita dal winch. Per fermare la discesa rilasciare la leva di controllo.

### **USO DELLA MACCHINA - TRASPORTO E IMMAGAZZINAMENTO**

Trasportare la macchina utilizzando il box fornito all'atto dell'acquisto .Per trasportare la macchina scablare il sistema di alimentazione. In caso di inattività la macchina deve essere riposta nell'apposito box al fine di proteggerla da urti e sollecitazioni. Proteggere la macchina dall'umidità e da escursioni termiche elevate.

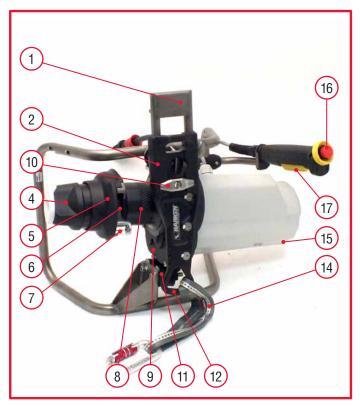
La temperatura prevista per l'immagazzinamento deve essere compresa nell'intervallo -25°C / + 55°C e per periodi non superiori a 24 ore, la temperatura massima può raggiungere i 70 °C. L'umidità prevista non deve superare il 80%.

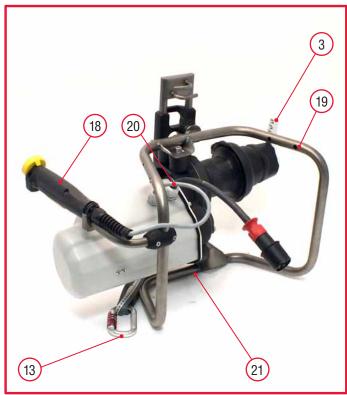
Evitare che la macchina venga a contatto con sostanze corrosive. Pulire la macchina prima di immagazzinarla.

# **DESCRIZIONE DELLA VERSIONE COMPACT - GENERALE**

La versione Compact del PowerSeat mantiene tutte le caratteristiche fondamentali della macchina descritte nel paragrafo "Descrizione della macchina".

Questa versione della macchina è stata progettata per ottimizzare il lavoro dell'operatore qualificato nelle situazioni in cui egli lavori soprattutto senza seduta o usando la macchina a punto fisso.

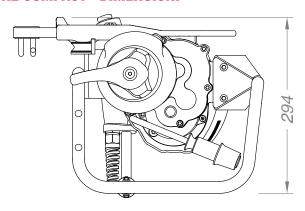


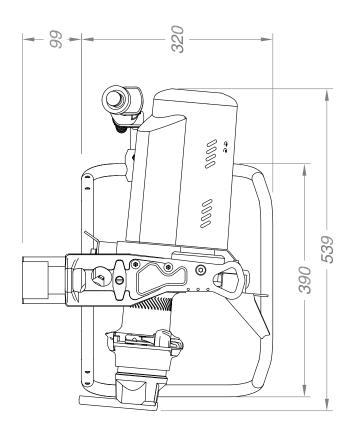


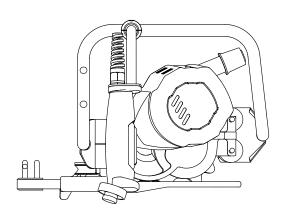
| Pos. | Descrizione         |  |  |
|------|---------------------|--|--|
| 1    | Tubo frontale corto |  |  |
| 2    | Piastra frontale    |  |  |
| 3    | Leva di controllo   |  |  |
| 4    | Manopola            |  |  |
| 5    | Coperchio           |  |  |
| 6    | Semipulegge         |  |  |
| 7    | Staffa              |  |  |
| 8    | Campana             |  |  |
| 9    | Carter riduttore    |  |  |
| 10   | Morsetto            |  |  |
| 11   | Antivibrante        |  |  |

| Pos. | Descrizione               |  |  |
|------|---------------------------|--|--|
| 12   | Punto di ancoraggio       |  |  |
| 13   | Moschettone               |  |  |
| 14   | Fettuccia                 |  |  |
| 15   | Carter motore             |  |  |
| 16   | Pulsante di emergenza     |  |  |
| 17   | Leva acceleratore         |  |  |
| 18   | Comando acceleratore      |  |  |
| 19   | Telaio                    |  |  |
| 20   | Cavo di alimentazione     |  |  |
| 21   | Golfare di fissaggio cavo |  |  |
|      |                           |  |  |

# **DESCRIZIONE DELLA VERSIONE COMPACT - DIMENSIONI**







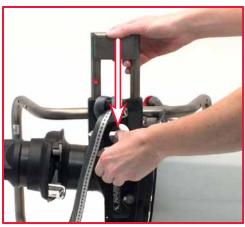
# USO DELLA VERSIONE COMPACT - CONTROLLO DELLA VERSIONE COMPACT PRIMA DELL'UTILIZZO

Prima e dopo ogni utilizzo della versione Compact del PowerSeat seguire la procedura di controllo descritta nel paragrafo "Controllo della macchina prima dell'utilizzo".

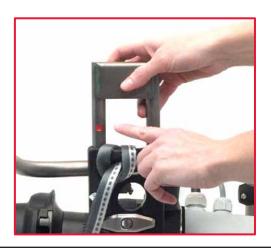
# USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI INSTALLAZIONE DELLA FUNE PRIMARIA CON LA VESIONE COMPACT



1. posizionare il PowerSeat a terra



2. tirare il morsetto e innestare il tubo frontale corto nell'apposita sede

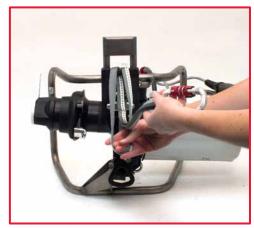






## ATTENZIONE!

Innestare il tubo frontale corto correttamente nell'apposita sede sino a che il segno rosso di riferimento non sia più visibile.



3. sfilare la fettuccia dal punto di ancoraggio superiore



4. fissare la fettuccia al punto di ancoraggio inferiore

# **PowerSeat PWRS-E.Compact**



5. far passare la fune all'interno dei perni



6. infilare la fune attorno alla puleggia



7. verificare che la fune sia stata infilata correttamente nella propria sede



8. avvolgere in senso orario la fune attorno alla campana del winch



#### ATTENZIONE!

Praticare almeno 2 avvolgimenti della fune attorno alla campana del winch e nel caso la fune dovesse scivolare una volta sotto carico, aumentare il numero di avvolgimenti sino a un max di 4, facendo attenzione a non incrociare la fune.



#### NOTA!

Il numero di avvolgimenti necessari attorno alla campana del winch dipende dal carico e dalla condizione della fune.

Verificare prima dell'utilizzo la capacità di discesa nella configurazione di lavoro.

Sollevarsi con la macchina ed eventuale carico, per una altezza inferiore ad 1 metro e verificare, secondo la procedura di discesa 1 descritta di seguito, la funzionalità della discesa.

In caso di impossibilità di discesa regolare il numero di avvolgimenti, diminuendo fino al minimo di 2, al fine di ottenere la configurazione ottimale.



9. far passare la fune sulla staffa



10. far passare la fune fra le due semipulegge. Per agevolare l'operazione sollevare il coperchio



10. posizionare la fune all'interno del fermo

# USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI PREPARAZIONE ALLA RISALITA CON LA VERSIONE COMPACT

Per utilizzare la versione Compact del PowerSeat è necessario seguire la medesima preparazione della macchina presentata nel paragrafo "Procedura di preparazione alla risalita".



#### ATTENZIONE!

Leggere attentamente il paragrafo "Procedura di preparazione alla risalita" prima di utilizzare la macchina.

# **USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI RISALITA CON LA VERSIONE COMPACT**

- 1. Installare la fune primaria sulla macchina come indicato nel paragrafo "Procedura di installazione della fune primaria con la versione Compact"
- 2. cablare il sistema di alimentazione come indicato nel paragrafo "Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione"
- 3. configurare il comando acceleratore in una posizione ergonomicamente comfortevole per l'operatore seguendo la produra descritta nel paragrafo "Regolazione della posizione del comando acceleratore"
- 4. dare tensione al motore accendendo l'alimentatore di corrente 48V
- 5. azionare la macchina e posizionarla all'altezza delle spalle dell'operatore
- 6. collegare il dispositivo anticaduta all'imbragatura come descritto nel paragrafo "Procedura di preparazione alla risalita"

# **PowerSeat PWRS-E.Compact**

7. collegare il moschettone in dotazione con la macchina al punto di attacco ventrale dell'imbragatura





Nella procedura di risalita con la versione Compact non si utilizza la fettuccia di ancoraggio

8. per risalire premere il comando acceleratore fino al primo scatto della leva



#### ATTENZIONE!

Prima di utilizzare la macchina verificare che la fune sia stata installata correttamente.



## ATTENZIONE!

Prima di utilizzare la macchina verificare che il pulsante di emergenza e la funzione antipanico funzionino correttamente.

#### USO DELLA VERSIONE COMPACT - UTILIZZO DEL POWERSEAT A PUNTO FISSO CON LA VERSIONE COMPACT



#### NOTA!

nell'utilizzo del PowerSeat a punto fisso sono necessari almeno due operatori. Un operatore che si occupa dell'azionamento della macchine e il secondo operatore che è collegato: alla macchina mediante la fune primaria e alla fune secondaria mediante il dispositivo anticaduta (approvato secondo la norma EN353/2). Entrambe le funi devono essere certificate secondo la normativa EN1891 e avere un diametro compreso fra 10-12,7 mm. La fune secondaria deve avere un punto di ancoraggio che deve sostenere almeno 15kN. La macchina è collegata a un punto di ancoraggio fisso a terra il quale deve sostenere almeno 15kN

- 1. adattare la posizione del comando accelerato. Per effettuare tale operazione seguire il paragrafo "Regolazione della posizione del comando acceleratore"
- 2. adattare la posizione della leva di controllo. Per effettuare tale operazione seguire il paragrafo "Regolazione della posizione della leva di controllo"
- 3. installare la fune primaria sulla macchina come indicato nel paragrafo "Procedura di installazione della fune primaria con la versione Compact" In questo caso la fune primaria sarà utilizzata per sollevare il secondo operatore
- 4. cablare il sistema di alimentazione come indicato nel paragrafo "Procedura di cablaggio del sistema di alimentazione"

- 5. collegare Il punto di ancoraggio della macchina situato sulla piastra frontale con il punto di ancoraggio fisso a terra.
- 6. dare tensione al motore accendendo l'alimentatore di corrente 48V
- 7. per risalire premere il comando acceleratore fino al primo scatto della leva



#### NOTA!

Prima di utilizzare il PowerSeat appoggiato a terra verificare che il cavo di comando dell'acceleratore o il supporto del comando stesso non si trovino sotto il telaio della macchina.

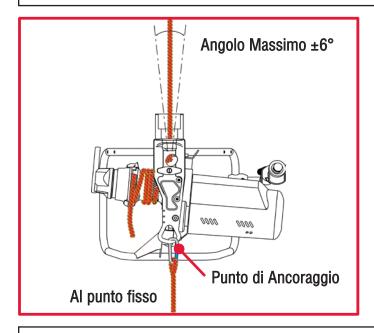


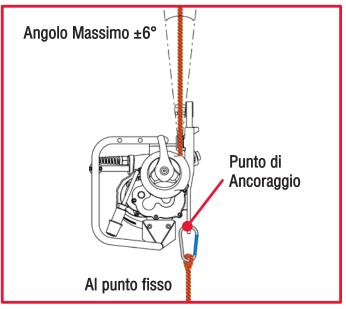




#### ATTENZIONE!

per utilizzare il PowerSeat nella configurazione a punto fisso è necessario che sotto carico la fune primaria esca dal winch con un angolo laterale e frontale compreso fra  $\pm$  6°.







#### **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che la fune sia stata installata correttamente.



#### **ATTENZIONE!**

Prima di utilizzare la macchina verificare che il pulsante di emergenza e la funzione antipanico funzionino correttamente.

# USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI DISCESA CON LA VERSIONE COMPACT



1. con una mano afferrare la fune



2. con l'altra mano ruotare la leva di controllo in senso orario in modo tale da consentire lo scivolamento della fune sulla campana del winch e la conseguente discesa controllata dell' operatore. Per modulare la velocità di discesa controllare manualmente la velocità di rilascio della fune in uscita dal winch. Per fermare la discesa rilasciare la leva di controllo.

## USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI DISCESA A PUNTO FISSO CON LA VERSIONE COMPACT

1. con una mano afferrare la fune in uscita dal winch

2. con l'altra mano ruotare la leva di controllo in senso orario in modo tale da consentire lo scivolamento della fune sulla campana del winch e la conseguente discesa controllata della macchina. Per modulare la velocità di discesa controllare manualmente la velocità di rilascio della fune in uscita dal winch. Per fermare la discesa rilasciare la leva di controllo.

# USO DELLA VERSIONE COMPACT - PROCEDURA DI TRASFORMAZIONE DEL POWERSEAT PWRS-E ALLA VERSIONE COMPACT

Per utilizzare la versione Compact dal PowerSeat PWRS-E è necessario acquistare il tubo frontale corto e seguire la procedure descritta qui di seguito:



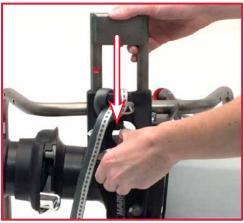
1. tirare il morsetto e sfilare il tubo frontale



2. svitare le 4 viti che fissano la seduta al telaio con una chiave a brugola n°5



3. togliere la seduta



4. tirare il morsetto e innestare il tubo frontale corto nell'apposita sede

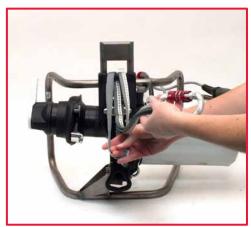






# **ATTENZIONE!**

Innestare il tubo frontale corto correttamente nell'apposita sede sino a che il segno rosso di riferimento non sia più visibile.



5. sfilare la fettuccia dal punto di ancoraggio superiore



6. fissare la fettuccia al punto di ancoraggio inferiore

#### **Manutenzione**

#### **PULIZIA**

Pulire e asciugare con un panno umido regolarmente la macchina per rimuovere lo sporco accumulatosi durante l'utilizzo. Non utilizzare il getto diretto dell'acqua o l'idropulitrice per pulire la macchina. Inoltre non utilizzare prodotti sgrassanti, solventi o paste abrasive.

#### **MANUTENZIONE**

Prima e dopo ogni utilizzo ispezionare visivamente il PowerSeat in cerca di tracce di usura, danneggiamenti o rotture. Fare riferimento al paragrafo "Controllo della macchina prima dell'utilizzo" per maggiori dettagli riguardo l'ispezione da effettuare.

Ogni anno una volta all'anno inviare la macchina al costruttore o ad un centro autorizzato Harken per la revisione completa della macchina.

Il primo anno, la macchina dev'essere inviata al costruttore entro 12 mesi dalla data di acquisto. In caso di mancato adempimento di tale condizione decade la Garanzia della macchina.

L'intervento di manutenzione deve essere registrato nella Scheda di Manutenzione.

# Messa fuori servizio e Smantellamento

All'atto dello smantellamento della macchina è necessario separare le parti in materiale plastico, parti in metallo e componenti elettrici, che devono essere inviate a raccolte differenziate nel rispetto delle Normative vigenti nella Nazione dove la macchina verrà smantellata.



# **POWERSEAT E MOTORE**

| Problemi                                     | Possibili cause  | Possibili Soluzioni  |
|--|--|--|
| La fune scivola sulla cam-<br>pana del winch | - numero di avvolgimenti della fune attorno alla campana del winch insufficiente   | - aggiungere un avvolgimento della fune attorno alla campana del winch   |
|  | - il diametro della fune non è compreso nell'interval-<br>lo prescritto  | - sostituire la fune   |
| Il motore non parte                          | - procedura non corretta di accensione del motore  | <ul> <li>consultare il capitolo relativo al cablaggio del sistema di alimentazione del presente Manuale</li> <li>verificare che il pulsante di emergenza non sia attivato</li> <li>verificare l'integrità del cavo di alimentazione e dei connettori</li> <li>verificare che la tensione erogata dall'impianto di alimentazione sia compresa nel range corretto</li> </ul> |
|  | - procedura non corretta di accensione dell'alimentatore   | - consultare la Diagnostica e Ricerca guasti relativa<br>all'alimentatore  |
|  | - guasto del motore  | - contattare il Tech Service Harken  |
|  | - il motore ha raggiunto la protezione termica   | <ul> <li>attendere che la temperatura del motore scenda al<br/>di sotto della temperatura di blocco. L'operazione<br/>può richiedere diverse decine di minuti.</li> </ul>  |
| Capacità di sollevamento<br>limitata         | - malfunzionamento del motore  | - contattare il Tech Service Harken  |
|  | - carico oltre il limite indicato  | - ridurre il carico  |
| Difficoltà di discesa                        | <ul> <li>eccessivo numero di avvolgimenti sul tamburo</li> <li>possibile malfunzionamento del meccanismo di<br/>rilascio della fune</li> </ul> | <ul> <li>togliere un avvolgimento della fune attorno alla<br/>campana del winch. Lasciare almeno 2 colli sul<br/>winch</li> <li>contattare il Tech Service Harken</li> </ul>   |

# **ALIMENTATORE**

| Spia LED                           | Possibili cause  | Possibili Soluzioni   |
|------------------------------------|--|---|
| LED "Line" spento                  | - il cavo di alimentazione non è connesso                            | - controllare che il cavo di alimentazione non sia<br>danneggiato<br>- controllare che la spina di alimentazione sia corret-<br>tamente inserita nella presa  |
|                                    | - il fusibile è bruciato   | - sostituire il fusibile (6,3x32 16AT)  |
|                                    | - l'alimentatore è guasto  | - se la spia verde dell'interruttore è accesa contatta-<br>re il Tech Service Harken  |
| LED "Fault" acceso                 | - guasto grave dell'alimentatore                                     | - contattare il Tech Service Harken   |
| LED "Overcurrent" e "Fault" accesi | - sovraccarico di tensione collegato all'uscita<br>dell'alimentatore | - eliminare la condizione di sovraccarico, spegnere<br>l'alimentatore, attendere 15 secondi e riaccendere<br>l'alimentatore   |
| LED "Overtemperature"<br>acceso    | - posizionamento dell'alimentatore non corretto                      | <ul> <li>verificare il posizionamento e che lo spazio intorno<br/>all'alimentatore sia sufficiente al suo raffreddamento</li> <li>accertarsi che l'alimentatore non si trovi vicino ad<br/>una fonte di calore o esposto alla raggi diretti del<br/>sole</li> </ul> |
|                                    | - ventilazione ostruita o insufficiente                              | - verificare la pulizia delle griglie di ventilazione ed<br>eventualmente sostituirle   |
|                                    | - l'alimentatore ha raggiunto la protezione termica                  | - attendere che la temperatura dell'alimentatore<br>scenda sotto la temperature di blocco   |

# Scheda di Manutenzione

| Data intervento | Descrizione intervento | Nome e firma del<br>manutentore | Data prossimo intervento |
|-----------------|------------------------|---------------------------------|--------------------------|
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |
|                 |                        |                                 |                          |

# Scheda di Manutenzione

| Data intervento | Descrizione intervento | Nome e firma del manutentore | Data prossimo intervento |
|-----------------|------------------------|------------------------------|--------------------------|
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |
|                 |                        |                              |                          |



# Manufacturer/EU Representive Harken Italy S. n. A.

Harken Italy S.p.A.
Via Marco Biagi 14, 22070 Limido Comasco (CO), Italy
Tel 031.3523511; Fax 031.3520031
Web: www.harken.it
Email: info@harken.it

# Garanzia

Per la Garanzia fare riferimento alla Garanzia Limitata Mondiale Harken presente sul sito web alla pagina:

http://www.power-seat.com/

Il prodotto è accettato in Garanzia esclusivamente se è stato mantenuto secondo quanto indicato nel presente Manuale da personale autorizzato Harken ed è accompagnato dalla Scheda di Manutenzione correttamente compilata